

USINAGE – VASTE PARC MACHINES

Notre atelier est équipé d'un parc machine complet, combinant technologies conventionnelles et numériques pour répondre aux besoins variés de fabrication et de réparation de pièces industrielles.

MACHINES-OUTILS CONVENTIONNELLES

TOURS CONVENTIONNELS

- **Harrison 600** → 20" swing × 80" long
- **Takang** → 26" swing × 120" long

FRAISEUSES CONVENTIONNELLES

- **JAFO FWR40** → Cone 50, spindle horizontal & vertical, table 16" × 60"
- **First** → Cone 40 vertical, table 10" × 48"
- **Dorado** → Cone 40, spindle horizontal & vertical, table 12" × 60"

RECTIFIEUSE PLANE

- **Surface Grinder Proth** → Table 20" × 40"
-

MACHINES CNC

ALÉSEUSE HORIZONTALE

- **FEMCO BMC110R1** → Table 44" × 49", Course 55" × 44" × 36"

FRAISEUSES VERTICALES NUMÉRIQUES

- **DNM 750II** → Spindle 12,000 RPM, Big+ 40, table 30" × 60", 4e axe programmable
- **DMC 52VL** → Spindle CAT40 10,000 RPM, table 20" × 40"

TOURS NUMÉRIQUES

- **DMC DL35M** → Live tool, 22" gap swing, 17" swing over bed × 46" long, 4.5" bore
- **Takang TNC630N** → 20" gap swing, 12" swing over bed × 80" long

ATELIER USINAGE CARIGNAN INC.

USINAGE EN PLACE – ALÉSEUSES PORTATIVES

PRO 22 (240V)

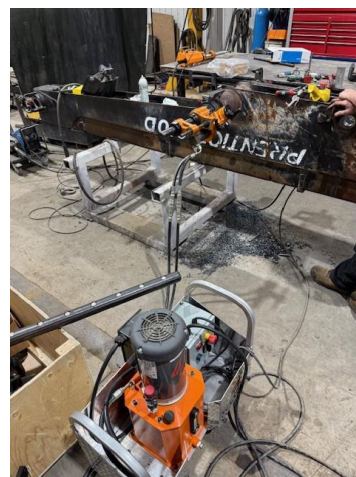
- Plage d'usinage : Ø 1-1/8" à 12"

ULTRA 23 (600V)

- Plage d'usinage : Ø 2-1/4" à 16"
-

ROBOT DE SOUDURE AUTOMATISÉ

- Avance automatique
- Plage de soudure : Ø 1-1/2" à 24"



Contactez-nous

(418) 836-0505

info@ateliercarignan.ca

1077, Chemin Industriel
Saint-Nicolas, Québec, G7A 1B2